

## РЕЦЕПТУРА ДРЕВЕСНОПОЛНЕННЫХ ПРОФИЛЕЙ (ПВХ)

№	Наименование продукта	Марка	%
1	Поливинилхлорид	K= 58-60	40,0 — 70,0
2	Древесная мука	Размер частиц 180-400 мкм	60,0 — 30,0
3	Комплексный стабилизатор	Baeropan R 9003 P/7	5,0

### Рекомендации по дозировке лубрикантов.

В случае высокого выходного давления на фильере необходимо добавление **Baerolub L-TP** в количестве 0,40 – 1,00 phr. Регулировка вращающего момента производится с помощью **Baerolub PA-L** в диапазоне 0,10 – 0,40 phr. Данные лубриканты в обязательном порядке должны быть использованы при экструзии дверных блоков. Необходимость их использования при экструзии технических профилей и подоконников может быть выяснена только на основании предварительных тестовых испытаний на конкретном оборудовании.

При производстве рекомендуется сначала выполнить гранулирование полученной трехкомпонентной смеси с целью удаления влаги и получения гомогенной смеси для экструзии. После этого полученные гранулы ДПК уже можно экструдировать в конечный продукт. Однако, это пожелание носит рекомендательный характер и не является обязательным требованием.

### Контактная информация

телефон (495) 540-61-33

E-mail [pvc1@eurohim.ru](mailto:pvc1@eurohim.ru)

[www.chem.eurohim.ru](http://www.chem.eurohim.ru)